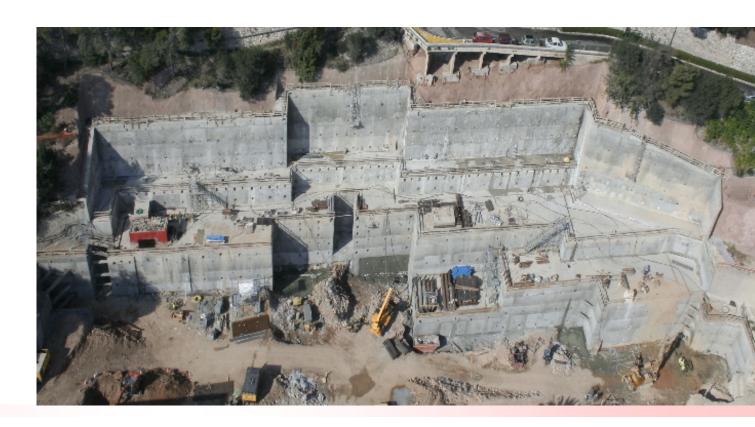


# **TIRANTS CABLES**

# définitions et caractéristiques





### **Tirants Câbles**

# **SOMMAIRE**

Tirant P0	4
Tirant P0T2	4
Définition technique des tirants	
Caractéristiques géométriques	
Caractéristiques mécaniques	
Systèmes d'injection possibles	
Transport et conditionnement	
Tirant P0T3	
Définition technique des tirants	
Caractéristiques géométriques	
Caractéristiques mécaniques	
Transport et conditionnement	
Tête d'ancrage P0	
Définition technique	
Variantes	
Caractéristiques géométriques	
Reprise d'angle	
4T15 de -10 à +10°	
4T15 de 0 à +20°	
Cellule P0	
Modèle M	
Modèle MF	
Liste des cellules	
Timent D4	44
Tirant P1	
Tirant P1T2	12
Définition technique des tirants	
Caractéristiques géométriques	
Caractéristiques mécaniques	
Transport et conditionnement	
Tirant P1T3	
Définition technique des tirants	
Caractéristiques géométriques	
Caractéristiques mécaniques	
Systèmes d'injection possibles	
Transport et conditionnement	
Tête d'ancrage P1 1C	
Définition technique	
Variantes	
Caractéristiques géométriques	
4T15 de -10 à +10°	
4T15 de 0 à +20°	
7T15 de -10° à +10°	1
Tête d'ancrage P1 1M	18
Définition technique	
Variantes	
Caractéristiques géométriques	
4715 de -10 à +10°	
4T15 de 0 à +20°	
7T15 de -10° à +10°	19
Tête d'ancrage P1 2M	20
Définition technique	
Variantes	
Caractéristiques géométriques	
4T15 de -10 à +10°	
4T15 de 0 à +20°	2
7T15 de -10° à +10°	2
Cellule P1	22
Modèle M	22
Modèle MF	
Liste des cellules	23
Tirant P2	24
Tirant P1T2 + tube à manchettes métallique (TMM)	24
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	<b></b>



# **Tirants Câbles**

Définition technique des tirants	
Caractéristiques géométriques	
Caractéristiques mécaniques	
Transport et conditionnement	
Tirant P2T2	26
Définition technique des tirants	26
Caractéristiques géométriques	2
Caractéristiques mécaniques	
Systèmes d'injection possibles	
Tirant P2T3	
Définition technique des tirants	
Caractéristiques mécaniques	29
Systèmes d'injection possibles	
Transport et conditionnement	
Tête d'ancrage P2 1C	
Définition technique	
Variantes Caractéristiques géométriques	
Reprise d'angle	
Tête d'ancrage P2 1M	32
Définition technique	
Variantes	32
Caractéristiques géométriques	
Reprise d'angle	
Tête d'ancrage P2 2M	
Définition technique	
Caractéristiques géométriques	
Reprise d'angle	
Cellule P2	36
Liste des cellules	37
Liete des essessives	0-
Liste des accessoires	
Système d'injection	38
Système d'injection	38
Système d'injection	38 38
Système d'injection	
Système d'injection	38 38 38 38
Système d'injection	
Système d'injection  Système d'injection gravitaire  Principe  Caractéristiques du tube  Montage  Système d'injection IGU  Principe  Caractéristiques du tube	38 38 38 39 39 39 39
Système d'injection  Système d'injection gravitaire  Principe  Caractéristiques du tube  Montage  Système d'injection IGU  Principe  Caractéristiques du tube  Montage  Montage	38 38 39 39 39 39 39 39 39 39 39
Système d'injection  Système d'injection gravitaire  Principe  Caractéristiques du tube  Montage  Système d'injection IGU  Principe  Caractéristiques du tube  Montage  Système d'injection IRS	38 36 36 44
Système d'injection	38 36 36 44 44
Système d'injection	38 38 38 38 39 39 39 39 40 40
Système d'injection	38 38 38 38 39 39 39 40 44 44 44
Système d'injection gravitaire  Principe Caractéristiques du tube Montage  Système d'injection IGU  Principe Caractéristiques du tube Montage  Système d'injection IRS  Principe Caractéristiques du tube Montage  Système d'injection IRS  Principe 1/2  Principe 2/2  Caractéristiques du tube	38 38 38 38 39 39 39 39 40 40 40 40
Système d'injection gravitaire  Principe Caractéristiques du tube Montage Système d'injection IGU  Principe Caractéristiques du tube Montage Système d'injection IRS  Principe 1/2 Principe 2/2 Caractéristiques du tube Montage	38 38 38 38 39 39 39 39 40 40 40 41 41
Système d'injection gravitaire  Principe Caractéristiques du tube Montage Système d'injection IGU  Principe Caractéristiques du tube Montage Système d'injection IRS  Principe Caractéristiques du tube Montage Système d'injection IRS  Principe 1/2  Principe 2/2  Caractéristiques du tube Montage  Système d'injection IRS pour tube à manchettes TMM  Principe Caractéristiques du tube Caractéristiques du tube Caractéristiques du tube	38 38 38 38 39 39 39 40 40 40 40 41 40 41 41 41 41 41 41 41 41 41 41 41 41 41
Système d'injection gravitaire  Principe Caractéristiques du tube Montage  Système d'injection IGU  Principe Caractéristiques du tube Montage  Système d'injection IRS  Principe 1/2  Principe 2/2  Caractéristiques du tube Montage  Système d'injection IRS  Principe 1/2  Principe 2/2  Caractéristiques du tube Montage  Système d'injection IRS pour tube à manchettes TMM  Principe	38 38 38 38 39 39 39 40 40 40 40 41 40 41 41 41 41 41 41 41 41 41 41 41 41 41
Système d'injection gravitaire  Principe Caractéristiques du tube Montage Système d'injection IGU  Principe Caractéristiques du tube Montage Système d'injection IRS  Principe Caractéristiques du tube Montage Système d'injection IRS  Principe 1/2  Principe 2/2  Caractéristiques du tube Montage  Système d'injection IRS pour tube à manchettes TMM  Principe Caractéristiques du tube Caractéristiques du tube Caractéristiques du tube	38 38 38 38 39 39 39 39 40 40 40 41 41 41 41 41 41 41 41 41
Système d'injection gravitaire  Principe Caractéristiques du tube Montage Système d'injection IGU  Principe Caractéristiques du tube Montage Système d'injection IRS  Principe Système d'injection IRS  Principe 1/2 Principe 2/2 Caractéristiques du tube Montage Système d'injection IRS pour tube à manchettes TMM  Principe Caractéristiques du tube Montage  Système d'injection IRS pour tube à manchettes TMM  Principe Caractéristiques du tube Montage  Pied de tirant renforcé	38 38 38 38 39 39 39 39 40 40 41 41 41 41 41 41 41 41 41 41 41 41 41
Système d'injection gravitaire  Principe Caractéristiques du tube Montage  Système d'injection IGU  Principe Caractéristiques du tube Montage  Système d'injection IRS  Principe 1/2  Principe 2/2  Caractéristiques du tube Montage  Système d'injection IRS  Principe 1/2  Principe 2/2  Caractéristiques du tube Montage  Système d'injection IRS pour tube à manchettes TMM  Principe  Caractéristiques du tube Montage  Caractéristiques du tube Montage  Caractéristiques du tube Montage	38 38 38 38 39 39 39 39 40 40 41 41 41 41 41 41 41 41 41 41 41 41 41
Système d'injection gravitaire  Principe Caractéristiques du tube Montage Système d'injection IGU  Principe Caractéristiques du tube Montage Système d'injection IRS  Principe Système d'injection IRS  Principe 1/2 Principe 2/2 Caractéristiques du tube Montage Système d'injection IRS pour tube à manchettes TMM  Principe Caractéristiques du tube Montage  Système d'injection IRS pour tube à manchettes TMM  Principe Caractéristiques du tube Montage  Pied de tirant renforcé	38 38 38 38 38 39 39 39 40 40 40 41 41 41 42 41 41 41 41 41 41 41 41 41 41 41 41 41
Système d'injection gravitaire  Principe Caractéristiques du tube Montage Système d'injection IGU Principe Caractéristiques du tube Montage Système d'injection IRS Principe 1/2 Principe 1/2 Principe 2/2 Caractéristiques du tube Montage Système d'injection IRS Principe 1/2 Principe 2/2 Caractéristiques du tube Montage Système d'injection IRS pour tube à manchettes TMM Principe Caractéristiques du tube Montage Caractéristiques du tube Montage Pied de tirant renforcé	38 38 38 38 39 39 39 40 40 41 41 41 42 42 43 44 44 44 44 44 44 46 47 48 48 49 49 49 40 40 40 40 40 40 40 40 40 40 40 40 40
Système d'injection gravitaire.  Principe	38 38 38 38 38 39 39 40 40 41 41 41 42 42 44 44 44 44 46 46 47 47 47 47 47 47 47 47 47 47 47 47 47
Système d'injection gravitaire  Principe Caractéristiques du tube Montage Système d'injection IGU  Principe Caractéristiques du tube Montage Système d'injection IRS  Principe Système d'injection IRS  Principe 1/2 Principe 2/2 Caractéristiques du tube Montage Système d'injection IRS  Principe 1/2 Principe 2/2 Caractéristiques du tube Montage Système d'injection IRS pour tube à manchettes TMM  Principe Caractéristiques du tube Montage  Pied de tirant renforcé  Watériel de mise en tension  Matériel de mise en tension 2 à 4T15S  Vérins	38 38 38 38 38 39 39 39 40 40 41 41 41 42 42 44 44 44 44 44 46 47 47 47 47 47 47 47 47 47 47 47 47 47
Système d'injection gravitaire  Principe Caractéristiques du tube Montage Système d'injection IGU Principe Caractéristiques du tube Montage Système d'injection IRS Principe Système d'injection IRS Principe 1/2 Principe 1/2 Principe 2/2 Caractéristiques du tube Montage Système d'injection IRS pour tube à manchettes TMM Principe Caractéristiques du tube Montage Système d'injection IRS pour tube à manchettes TMM Principe Caractéristiques du tube Montage Pied de tirant renforcé  Matériel de mise en tension 2 à 4T15S Vérins Pompe hydraulique Matériel de mise en tension 5 à 7T15S Vérins Vérins	38 38 38 38 38 39 39 39 40 40 41 41 41 42 42 43 44 44 44 44 44 44 44 44 44 44 44 44
Système d'injection gravitaire  Principe Caractéristiques du tube Montage Système d'injection IGU Principe Caractéristiques du tube Montage Système d'injection IRS Principe Caractéristiques du tube Montage Système d'injection IRS Principe 1/2 Principe 1/2 Principe 2/2 Caractéristiques du tube Montage Système d'injection IRS pour tube à manchettes TMM Principe Caractéristiques du tube Montage Pied de tirant renforcé  Matériel de mise en tension 2 à 4T15S Vérins Pompe hydraulique  Matériel de mise en tension 5 à 7T15S Vérins Pompe hydrauliques	38 38 38 38 39 39 39 39 40 40 41 41 41 41 42 41 42 41 42 44 44 44 44 44 44 44 44 44 44 44 44
Système d'injection gravitaire Principe Caractéristiques du tube Montage Système d'injection IGU Principe Caractéristiques du tube Montage Système d'injection IRS Principe Système d'injection IRS Principe 1/2 Principe 2/2 Caractéristiques du tube Montage Système d'injection IRS Système d'injection IRS pour tube à manchettes TMM Principe Caractéristiques du tube Montage  Système d'injection IRS pour tube à manchettes TMM Principe Caractéristiques du tube Montage  Caractéristiques du tube Montage  Pied de tirant renforcé  Matériel de mise en tension 2 à 4T15S Vérins Pompe hydraulique Matériel de mise en tension 5 à 7T15S Vérins Pompes hydrauliques Matériel de mise en tension 8 à 12T15S	38 38 38 38 39 39 39 39 40 40 40 41 41 41 42 42 42 43 44 44 44 44 44 44 44 44 44 44 44 44
Système d'injection gravitaire Principe Caractéristiques du tube Montage Système d'injection IGU Principe Caractéristiques du tube Montage Système d'injection IRS Principe Caractéristiques du tube Montage Système d'injection IRS Principe 1/2 Principe 2/2 Caractéristiques du tube Montage Système d'injection IRS pour tube à manchettes TMM Principe Caractéristiques du tube Montage Système d'injection IRS pour tube à manchettes TMM Principe Caractéristiques du tube Montage Pied de tirant renforcé  Matériel de mise en tension  Matériel de mise en tension 5 à 7T15S Vérins Pompe hydraulique Matériel de mise en tension 8 à 12T15S Vérins Pompes hydrauliques Matériel de mise en tension 8 à 12T15S Vérins	38 38 38 38 38 39 39 40 40 41 41 41 42 42 43 44 44 44 44 44 44 44 44 44 44 44 44
Système d'injection gravitaire.  Principe. Caractéristiques du tube. Montage. Système d'injection IGU. Principe. Caractéristiques du tube. Montage. Caractéristiques du tube. Montage. Système d'injection IRS. Principe 1/2. Principe 2/2. Caractéristiques du tube. Montage. Système d'injection IRS pour tube à manchettes TMM. Principe. Caractéristiques du tube. Montage. Système d'injection IRS pour tube à manchettes TMM. Principe. Caractéristiques du tube. Montage. Pied de tirant renforcé.  Matériel de mise en tension 2 à 4T15S. Vérins. Pompe hydraulique. Matériel de mise en tension 5 à 7T15S. Vérins. Pompes hydrauliques. Matériel de mise en tension 8 à 12T15S. Vérins. Pompes hydrauliques. Matériel de mise en tension 8 à 12T15S. Vérins. Pompes hydrauliques.	38 38 38 38 39 39 39 39 39 40 40 41 41 41 42 42 41 42 44 44 44 44 44 44 44 44 44 44 44 44
Système d'injection gravitaire Principe Caractéristiques du tube Montage Système d'injection IGU Principe Caractéristiques du tube Montage Système d'injection IRS Principe Caractéristiques du tube Montage Système d'injection IRS Principe 1/2 Principe 2/2 Caractéristiques du tube Montage Système d'injection IRS pour tube à manchettes TMM Principe Caractéristiques du tube Montage Système d'injection IRS pour tube à manchettes TMM Principe Caractéristiques du tube Montage Pied de tirant renforcé  Matériel de mise en tension  Matériel de mise en tension 5 à 7T15S Vérins Pompe hydraulique Matériel de mise en tension 8 à 12T15S Vérins Pompes hydrauliques Matériel de mise en tension 8 à 12T15S Vérins	38 38 38 38 39 39 39 39 39 40 40 41 41 41 42 42 41 42 44 44 44 44 44 44 44 44 44 44 44 44



### **Tirants Câbles**

**Tirant P0T2** 

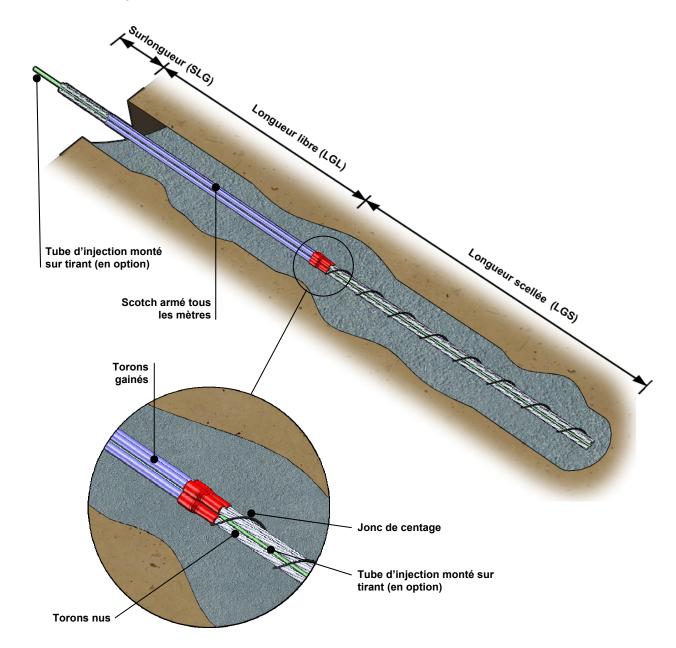


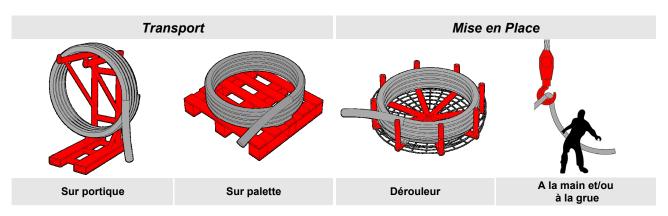
Injection

Gravitaire

IGU

### Définition technique des tirants







### **Tirants Câbles**

#### **Tirant P0T2**



Injection
Gravitaire
IGU

### Caractéristiques géométriques

	Ø exte	Ø extérieur * Section		Masse	
Référence	Lgl	Lgs	nominale	toron nu	tirant complet
	[mm]	[mm]	[mm²]	[kg/m]	[kg/m]
TIR 2T15S P0T2	40	44	300	2,36	2,50
TIR 3T15S P0T2	43	47	450	3,54	3,75
TIR 4T15S P0T2	48	51	600	4,72	5,00
TIR 5T15S P0T2	54	56	750	5,90	6,25
TIR 6T15S P0T2	59	60	900	7,08	7,50
TIR 7T15S P0T2	59	60	1 050	8,26	8,75
TIR 8T15S P0T2	69	72	1 200	9,44	10,00
TIR 9T15S P0T2	77	73	1 350	10,62	11,25
TIR 10T15S P0T2	TIR 10T15S P0T2 79		1 500	11,80	12,50
TIR 11T15S P0T2	80	77	1 650	12,98	13,75
TIR 12T15S P0T2	80	77	1 800	14,16	15,00

Pour les unités plus importantes nous consulter.

### Caractéristiques mécaniques

	Limite		Cha	Madula	
Référence	Elastique Feg	Rupture Frg	Service 0,75 Feg	Essai 0,9 Feg	Module d'Young
	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]	[MPa]
TIR 2T15S P0T2	496	558	372	446	
TIR 3T15S P0T2	744	837	558	670	
TIR 4T15S P0T2	992	1 116	744	893	
TIR 5T15S P0T2	1 240	1 395	930	1 116	
TIR 6T15S P0T2	1 488	1 674	1 116	1 339	
TIR 7T15S P0T2	1 736	1 953	1 302	1 562	200 000
TIR 8T15S P0T2	1 984	2 232	1 488	1 786	
TIR 9T15S P0T2	2 232	2 511	1 674	2 009	
TIR 10T15S P0T2	2 480	2 790	1 860	2 232	
TIR 11T15S P0T2	2 728	3 069	2 046	2 455	
TIR 12T15S P0T2	2 976	3 348	2 232	2 678	

### Systèmes d'injection possibles

Référence	Désignation	Unité	Poids
Kelefelice	Designation	Office	[kg]
00 00 0311	Tube d'injection 12x16 mm	[ml]	0,08
001 7015	Tube d'injection 9x13 mm	[ml]	0,07
Système de réinjection	Système de réinjection 7015	[ml]	0,07

### **Transport et conditionnement**

Référence	Désignation	Unité	Poids [kg]
Portique PM	Portique de manutention	[2 mois]	210,00
Palette bois 2,20m	Palette bois 2,20 x 2,20 m	[u]	12,00
Dérouleur T2	Dérouleur de tirant	[mois]	450,00

<sup>\*</sup> Encombrement sans système d'injection. Un tube prenant la place d'un toron, le diamètre d'un tirant équipé d'un système d'injection est celui de l'unité correspondant au nombre de toron + nombre de tube.



### **Tirants Câbles**

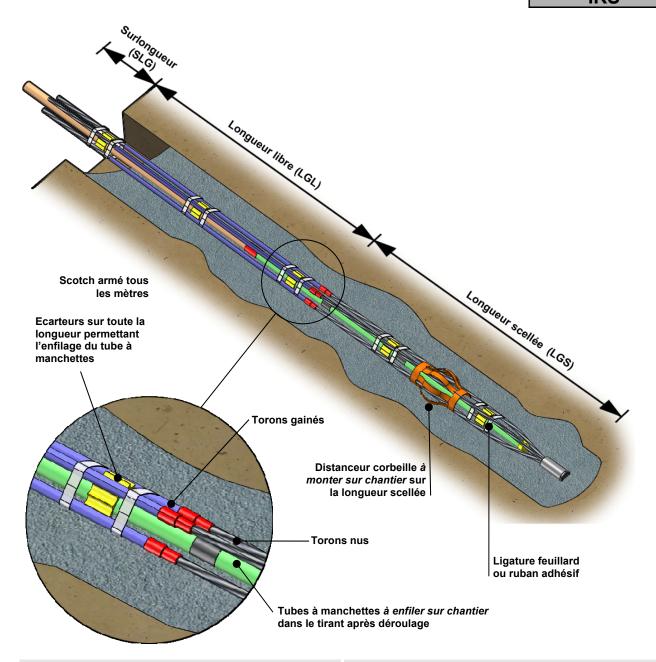
**Tirant P0T3** 

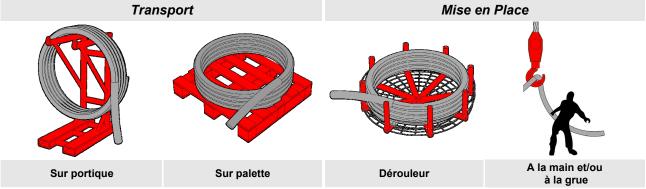


Injection Gravitaire

IGU IRS

### Définition technique des tirants







### **Tirants Câbles**

### **Tirant P0T3**



### Caractéristiques géométriques

	Ø extérieur		Section	Masse		
Référence	Lgl	Lgs	nominale	toron nu	tirant complet	
	[mm]	[mm]	[mm²]	[kg/m]	[kg/m]	
TIR 2T15S P0T3	112	108	300	2,36	2,50	
TIR 3T15S P0T3	112	108	450	3,54	3,75	
TIR 4T15S P0T3	112	108	600	4,72	5,00	
TIR 5T15S P0T3	112	108	750	5,90	6,25	
TIR 6T15S P0T3	112	108	900	7,08	7,50	
TIR 7T15S P0T3	112	108	1 050	8,26	8,75	
TIR 8T15S P0T3	112	108	1 200	9,44	10,00	
TIR 9T15S P0T3	112	108	1 350	10,62	11,25	
TIR 10T15S P0T3	112	108	1 500	11,80	12,50	
TIR 11T15S P0T3	112	108	1 650	12,98	13,75	
TIR 12T15S P0T3	112	108	1 800	14,16	15,00	

Pour les unités plus importantes nous consulter.

### Caractéristiques mécaniques

	Limite		Cha	Madula	
Référence	Elastique Feg	Rupture Frg	Service 0,75 Feg	Essai 0,9 Feg	Module d'Young
	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]	[MPa]
TIR 2T15S P0T3	496	558	372	446	
TIR 3T15S P0T3	744	837	558	670	
TIR 4T15S P0T3	992	1 116	744	893	
TIR 5T15S P0T3	1 240	1 395	930	1 116	
TIR 6T15S P0T3	1 488	1 674	1 116	1 339	
TIR 7T15S P0T3	1 736	1 953	1 302	1 562	200 000
TIR 8T15S P0T3	1 984	2 232	1 488	1 786	
TIR 9T15S P0T3	2 232	2 511	1 674	2 009	
TIR 10T15S P0T3	2 480	2 790	1 860	2 232	
TIR 11T15S P0T3	2 728	3 069	2 046	2 455	
TIR 12T15S P0T3	2 976	3 348	2 232	2 678	

### Systèmes d'injection possibles

Référence	Désignation	Unité	Poids [kg]
TM P75 D42 6M 2M/ML	Tube manchette d34D42 de 6,00 m	[u]	4,22
TL P75 D42 6M	Tube lisse d34D42 de 6,00 m	[u]	4,30
TM P75 D42 OGIV	Bouchon de fond 34/42	[u]	0,01
TM P75 D42 MANCHON	Manchon de tube d34D42	[u]	0,01
TM P75 D50 6M 2M/ML	Tube manchette d40D50 de 6,00 m	[u]	6,48
TL P75 D50 6M	Tube lisse d40D50 de 6,00 m	[u]	6,49
TM P75 D50 OGIV	Bouchon de fond 40/50	[u]	0,02
TM P75 D50 MANCHON	Manchon de tube d40D50	[u]	0,02

### **Transport et conditionnement**

Référence	Désignation	Unité	Poids [kg]
Portique PM	Portique de manutention	[2 mois]	210,00
Palette bois 2,20m	Palette bois 2,20 x 2,20 m	[u]	12,00
Dérouleur T2	Dérouleur de tirant	[mois]	450,00



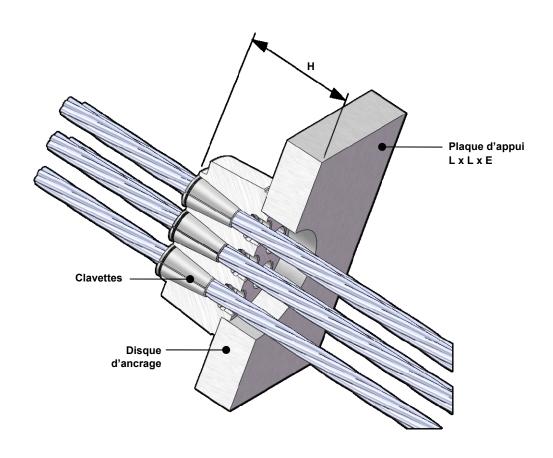
### **Tirants Câbles**

Tête d'ancrage P0

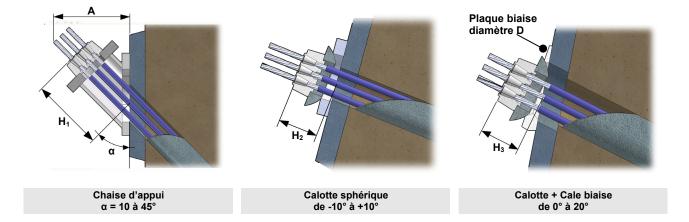




### Définition technique



#### **Variantes**





### **Tirants Câbles**

### Tête d'ancrage P0





### Caractéristiques géométriques

Référence	Unité	Poids [kg]	<b>L</b> [mm]	<b>E</b> [mm]	H <sup>*</sup> [mm]	<b>H</b> ₁ <sup>*</sup> [mm]	<b>H</b> <sub>2</sub> * [mm]	<b>H</b> <sub>3</sub> * [mm]	<b>D</b> [mm]
TIR 2T15S TE P0 1	[u]	12,74	220	30	82	149 à 271	107	105	222
TIR 3T15S TE P0 1	[u]	12,86	220	30	82	149 à 271	107	105	222
TIR 4T15S TE P0 1	[u]	12,98	220	30	82	149 à 271	107	105	222
TIR 5T15S TE P0 1	[u]	20,90	250	35	97	164 à 286	115		
TIR 6T15S TE P0 1	[u]	21,02	250	35	97	164 à 286	115		
TIR 7T15S TE P0 1	[u]	21,14	250	35	97	164 à 286	115		
TIR 8T15S TE P0 1	[u]	24,71	250	40	112	179 à 301			
TIR 9T15S TE P0 1	[u]	24,83	250	40	112	179 à 301			
TIR 10T15S TE P0 1	[u]	36,50	300	45	117	184 à 306			
TIR 11T15S TE P0 1	[u]	36,62	300	45	117	184 à 306			
TIR 12T15S TE P0 1	[u]	36,74	300	45	117	184 à 306			

<sup>\*</sup> hors surlongueur (10 mm mini).

### Reprise d'angle

Référence	Désignation	Unité	Poids [kg]
CHAISE 10°	Chaise 10°non peinte	[u]	15,94
CHAISE 15°	Chaise 15° non peinte	[u]	16,45
CHAISE 25°	Chaise 25° non peinte	[u]	17,48
CHAISE 30°	Chaise 30° non peinte	[u]	18,50
CHAISE 35°	Chaise 35° non peinte	[u]	18,50
CHAISE 40°	Chaise 40° non peinte	[u]	19,52
CHAISE 45°	Chaise 45° non peinte	[u]	21,06

### 4T15 de -10 à +10°

Référence	Désignation	Unité	Poids [kg]
65 04 2039	Calotte sphérique	[u]	2,30
PL 200x30 D127	Plaque d'appui	[u]	6,30

### 4T15 de 0 à +20°

Référence	Désignation	Unité	<b>Poids</b> [kg]
65 04 2039	Calotte sphérique	[u]	2,30
65 09 2037	Cale biaise	[u]	5,00

#### 7T15 de -10° à +10°

Référence	Désignation	Unité	Poids [kg]
65 07 2039	Calotte sphérique	[u]	4,30
PL 250x35 D170	Plaque d'appui	[u]	10,73



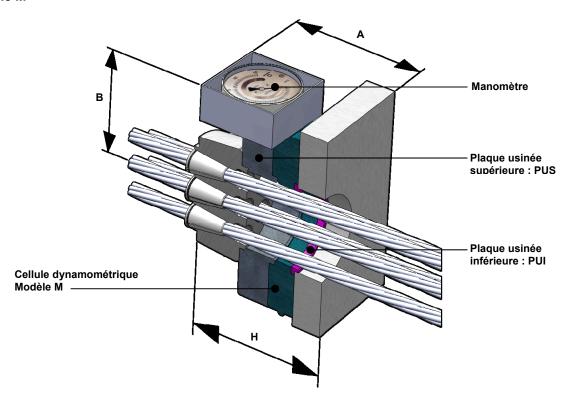
### **Tirants Câbles**

### Cellule P0

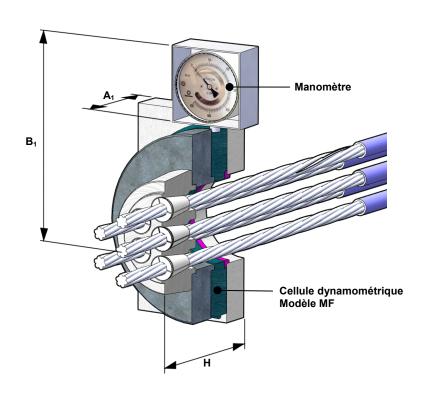




#### Modèle M



#### Modèle MF





### **Tirants Câbles**

Cellule P0





### Liste des cellules

Référence	Unité	Poids [kg]	H [mm]	<b>A</b> [mm]	<b>B</b> [mm]	<b>A</b> <sub>1</sub> [mm]	B <sub>1</sub>
TID OTHER CEL DOM	F1						
TIR 2T15S CEL P0 M	[u]	13,62	150	130	161	80	216
TIR 3T15S CEL P0 M	[u]	13,62	150	130	161	80	216
TIR 4T15S CEL P0 M	[u]	13,62	150	130	161	80	216
TIR 5T15S CEL P0 M	[u]	16,74	170	130	180	80	235
TIR 6T15S CEL P0 M	[u]	16,65	170	130	180	80	235
TIR 7T15S CEL P0 M	[u]	16,65	170	130	180	80	235
TIR 8T15S CEL P0 M	[u]	20,91	207	130	204	80	259
TIR 9T15S CEL P0 M	[u]	20,91	207	130	204	80	259
TIR 10T15S CEL P0 M	[u]	20,91	252	130	265	80	320
TIR 11T15S CEL P0 M	[u]	20,91	252	130	265	80	320
TIR 12T15S CEL P0 M	[u]	22,00	252	130	265	80	320



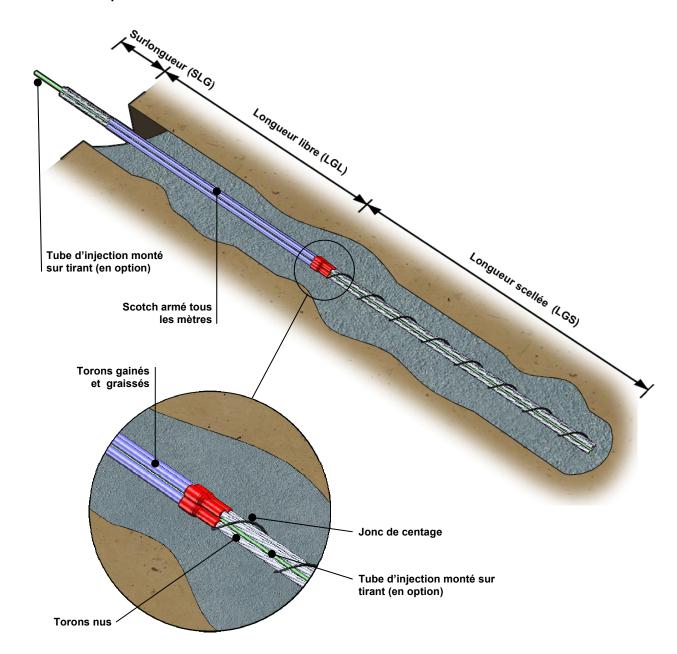
### **Tirants Câbles**

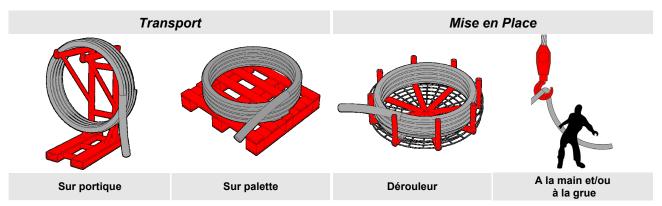
**Tirant P1T2** 



Injection
Gravitaire
IGU

### Définition technique des tirants







### **Tirants Câbles**

**Tirant P1T2** 



Injection
Gravitaire
IGU

### Caractéristiques géométriques

	Ø ext	érieur <sup>*</sup>	Section	Ma	asse
Référence	Lgl	Lgs	nominale	toron nu	tirant complet
	[mm]	[mm]	[mm²]	[kg/m]	[kg/m]
TIR 2T15S P1T2	40	44	300	2,36	2,58
TIR 3T15S P1T2	43	47	450	3,54	3,87
TIR 4T15S P1T2	48	51	600	4,72	5,16
TIR 5T15S P1T2	54	56	750	5,90	6,45
TIR 6T15S P1T2	59	60	900	7,08	7,74
TIR 7T15S P1T2	59	60	1 050	8,26	9,03
TIR 8T15S P1T2	69	72	1 200	9,44	10,32
TIR 9T15S P1T2	77	73	1 350	10,62	11,61
TIR 10T15S P1T2	79	75	1 500	11,80	12,90
TIR 11T15S P1T2	80	77	1 650	12,98	14,19
TIR 12T15S P1T2	80	77	1 800	14,16	15,48

Pour les unités plus importantes nous consulter.

### Caractéristiques mécaniques

	Lin	nite	Cha	irge	Madula
Référence	Elastique Feg	Rupture Frg	Service 0,75 Feg	Essai 0,9 Feg	Module d'Young
	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]	[MPa]
TIR 2T15S P1T2	496	558	372	446	
TIR 3T15S P1T2	744	837	558	670	
TIR 4T15S P1T2	992	1 116	744	893	
TIR 5T15S P1T2	1 240	1 395	930	1 116	
TIR 6T15S P1T2	1 488	1 674	1 116	1 339	
TIR 7T15S P1T2	1 736	1 953	1 302	1 562	200 000
TIR 8T15S P1T2	1 984	2 232	1 488	1 786	
TIR 9T15S P1T2	2 232	2 511	1 674	2 009	
TIR 10T15S P1T2	2 480	2 790	1 860	2 232	
TIR 11T15S P1T2	2 728	3 069	2 046	2 455	
TIR 12T15S P1T2	2 976	3 348	2 232	2 678	

### Systèmes d'injection possibles

Référence	Désignation	Unité	Poids [kg]	
00 00 0311	Tube d'injection 12x16 mm	[ml]	0,08	
001 7015	Tube d'injection 9x13 mm	[ml]	0,07	
Système Réinjection	Système de réinjection 7015	[ml]	0,07	

### **Transport et conditionnement**

Référence	Désignation	Unité	Poids [kg]
Portique PM	Portique de manutention	[2 mois]	210,00
Palette bois 2,20m	Palette bois 2,20 x 2,20 m	[u]	12,00
Dérouleur T2	Dérouleur de tirant	[mois]	450.00

<sup>\*</sup> Encombrement sans système d'injection. Un tube prenant la place d'un toron, le diamètre d'un tirant équipé d'un système d'injection est celui de l'unité correspondant au nombre de toron + nombre de tube.



### **Tirants Câbles**

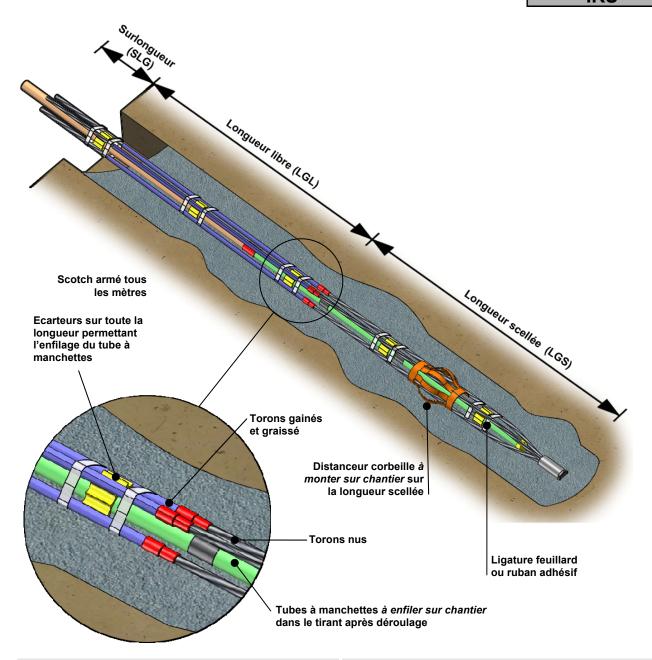
**Tirant P1T3** 

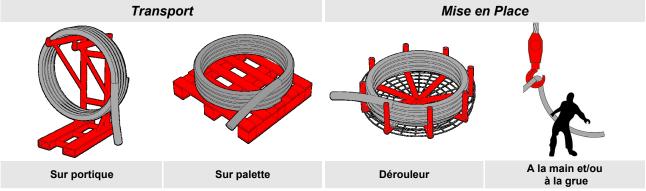


Injection

Gravitaire IGU IRS

### Définition technique des tirants







### **Tirants Câbles**

#### **Tirant P1T3**



Injection
Gravitaire
IGU
IRS

### Caractéristiques géométriques

Ø extér		érieur	Section	M	asse
Référence	Lgl	Lgs	nominale	toron nu	tirant complet
	[mm]	[mm]	[mm²]	[kg/m]	[kg/m]
TIR 2T15S P1T3	112	108	300	2,36	2,58
TIR 3T15S P1T3	112	108	450	3,54	3,87
TIR 4T15S P1T3	112	108	600	4,72	5,16
TIR 5T15S P1T3	112	108	750	5,90	6,45
TIR 6T15S P1T3	112	108	900	7,08	7,74
TIR 7T15S P1T3	112	108	1 050	8,26	9,03
TIR 8T15S P1T3	112	108	1 200	9,44	10,32
TIR 9T15S P1T3	112	108	1 350	10,62	11,61
TIR 10T15S P1T3	112	108	1 500	11,80	12,90
TIR 11T15S P1T3	112	108	1 650	12,98	14,19
TIR 12T15S P1T3	112	108	1 800	14,16	15,48

Pour les unités plus importantes nous consulter.

### Caractéristiques mécaniques

	Lin	nite	Cha	arge	Module
Référence	Elastique Feg	Rupture Frg	Service 0,75 Feg	Essai 0,9 Feg	d'Young
	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]	[MPa]
TIR 2T15S P1T3	496	558	372	446	
TIR 3T15S P1T3	744	837	558	670	
TIR 4T15S P1T3	992	1 116	744	893	
TIR 5T15S P1T3	1 240	1 395	930	1 116	
TIR 6T15S P1T3	1 488	1 674	1 116	1 339	
TIR 7T15S P1T3	1 736	1 953	1 302	1 562	200 000
TIR 8T15S P1T3	1 984	2 232	1 488	1 786	
TIR 9T15S P1T3	2 232	2 511	1 674	2 009	
TIR 10T15S P1T3	2 480	2 790	1 860	2 232	
TIR 11T15S P1T3	2 728	3 069	2 046	2 455	
TIR 12T15S P1T3	2 976	3 348	2 232	2 678	

### Systèmes d'injection possibles

Référence	Désignation	Unité	Poids [kg]
TM P75 D42 6M 2M/ML	Tube manchette d34D42 de 6,00 m	[u]	4,22
TL P75 D42 6M	Tube lisse d34D42 de 6,00 m	[u]	4,30
TM P75 D42 OGIV	Bouchon de fond 34/42	[u]	0,01
TM P75 D42 MANCHON	Manchon de tube d34D42	[u]	0,01
TM P75 D50 6M 2M/ML	Tube manchette d40D50 de 6,00 m	[u]	6,48
TL P75 D50 6M	Tube lisse d40D50 de 6,00 m	[u]	6,49
TM P75 D50 OGIV	Bouchon de fond 40/50	[u]	0,02
TM P75 D50 MANCHON	Manchon de tube d40D50	[u]	0,02

### **Transport et conditionnement**

Référence	Désignation	Unité	Poids [kg]
Portique PM	Portique de manutention	[2 mois]	210,00
Palette bois 2,20m	Palette bois 2,20 x 2,20 m	[u]	12,00
Dérouleur T2	Dérouleur de tirant	[mois]	450,00



### **Tirants Câbles**

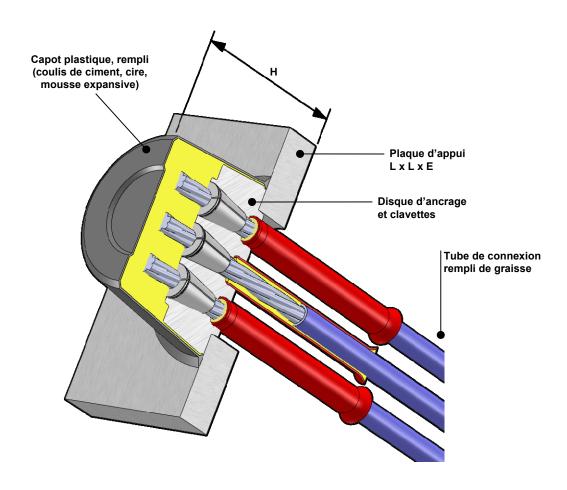
Tête d'ancrage P1 1C



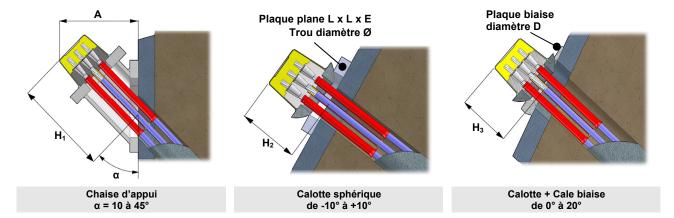




### Définition technique



#### **Variantes**





### **Tirants Câbles**

### Tête d'ancrage P1 1C







### Caractéristiques géométriques

Référence	Unité	Poids [kg]	<b>L</b> [mm]	<b>E</b> [mm]	<b>H</b> * [mm]	H₁ <sup>*</sup> [mm]	<b>H</b> <sub>2</sub> * [mm]	<b>H</b> <sub>3</sub> * [mm]	<b>D</b> [mm]
TIR 2T15S TE P1 1C	[u]	13,18	220	30	136	203 à 325	161	159	222
TIR 3T15S TE P1 1C	[u]	13.34	220	30	136	203 à 325	161	159	222
TIR 4T15S TE P1 1C	[u]	13,42	220	30	136	203 à 325	161	159	222
TIR 5T15S TE P1 1C	[u]	21,85	250	35	160	227 à 349	178		
TIR 6T15S TE P1 1C	[u]	22,00	250	35	160	227 à 349	178		
TIR 7T15S TE P1 1C	[u]	22,16	250	35	160	227 à 349	178		
TIR 8T15S TE P1 1C	[u]	26,06	250	40	175	242 à 364			
TIR 9T15S TE P1 1C	[u]	26,20	250	40	175	242 à 364			
TIR 10T15S TE P1 1C	[u]	37,88	300	45	180	247 à 369			
TIR 11T15S TE P1 1C	[u]	38,02	300	45	180	247 à 369			
TIR 12T15S TE P1 1C	[u]	38,16	300	45	180	247 à 369			

<sup>\*</sup> hors surlongueur (10 mm mini).

### Reprise d'angle

Référence	Désignation	Unité	Poids [kg]
CHAISE 10°	Chaise 10°non peinte	[u]	15,94
CHAISE 15°	Chaise 15° non peinte	[u]	16,45
CHAISE 25°	Chaise 25° non peinte	[u]	17,48
CHAISE 30°	Chaise 30° non peinte	[u]	18,50
CHAISE 35°	Chaise 35° non peinte	[u]	18,50
CHAISE 40°	Chaise 40° non peinte	[u]	19,52
CHAISE 45°	Chaise 45° non peinte	[u]	21,06

### 4T15 de -10 à +10°

Référence	Désignation	Unité	Poids [kg]	
65 04 2039	Calotte sphérique	[u]	2,30	
PL 200x30 D127	Plaque d'appui	[u]	6,30	

#### 4T15 de 0 à +20°

Référence	Désignation	Unité	Poids [kg]
65 04 2039	Calotte sphérique	[u]	2,30
65 09 2037	Cale biaise	[u]	5.00

### 7T15 de -10° à +10°

Référence	Désignation	Unité	Poids [kg]
65 07 2039	Calotte sphérique	[u]	4,30
PL 250x35 D170	Plaque d'appui	[u]	10,73



### **Tirants Câbles**

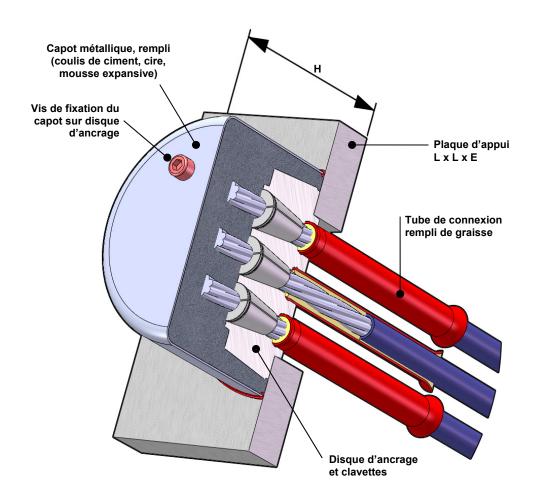
Tête d'ancrage P1 1M



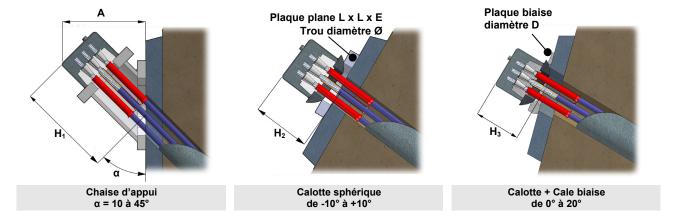




### Définition technique



### **Variantes**





### **Tirants Câbles**

### Tête d'ancrage P1 1M







### Caractéristiques géométriques

Référence	Unité	Poids	L	E	Н	H₁	H <sub>2</sub>	H <sub>3</sub>	D
Reference	Unite	[kg]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
TIR 2T15S TE P1 1M	[u]	15,25	220	30	136	193 à 315	151	149	222
TIR 3T15S TE P1 1M	[u]	15,41	220	30	136	193 à 315	151	149	222
TIR 4T15S TE P1 1M	[u]	15,57	220	30	136	193 à 315	151	149	222
TIR 5T15S TE P1 1M	[u]	23,90	250	35	144	211 à 333	162		
TIR 6T15S TE P1 1M	[u]	24,06	250	35	144	211 à 333	162		
TIR 7T15S TE P1 1M	[u]	24,22	250	35	144	211 à 333	162		
TIR 8T15S TE P1 1M	[u]	28,79	250	40	151	218 à 340			
TIR 9T15S TE P1 1M	[u]	28,95	250	40	151	218 à 340			
TIR 10T15S TE P1 1M	[u]	40,65	300	45	156	223 à 345			
TIR 11T15S TE P1 1M	[u]	50,68	300	45	156	223 à 345			
TIR 12T15S TE P1 1M	[u]	40,97	300	45	156	223 à 345			

### Reprise d'angle

Référence	Désignation	Unité	Poids [kg]
CHAISE 10°	Chaise 10°non peinte	[u]	15,94
CHAISE 15°	Chaise 15° non peinte	[u]	16,45
CHAISE 25°	Chaise 25° non peinte	[u]	17,48
CHAISE 30°	Chaise 30° non peinte	[u]	18,50
CHAISE 35°	Chaise 35° non peinte	[u]	18,50
CHAISE 40°	Chaise 40° non peinte	[u]	19,52
CHAISE 45°	Chaise 45° non peinte	[u]	21,06

#### 4T15 de -10 à +10°

Référence	Désignation	Unité	Poids [kg]
65 04 2039	Calotte sphérique	[u]	2,30
PL 200x30 D127	Plaque d'appui	[u]	6,30

#### 4T15 de 0 à +20°

Référence	Désignation	Unité	Poids [kg]
65 04 2039	Calotte sphérique	[u]	2,30
65 09 2037	Cale biaise	[u]	5.00

#### 7T15 de -10° à +10°

Référence	Désignation	Unité	Poids [kg]
65 07 2039	Calotte sphérique	[u]	4,30
PL 250x35 D170	Plaque d'appui	[u]	10,73



### **Tirants Câbles**

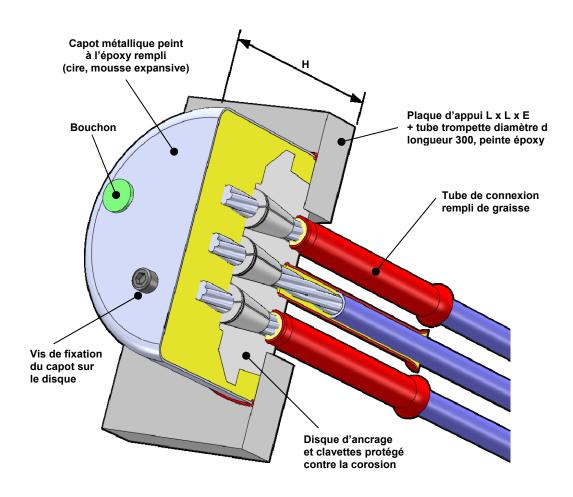
Tête d'ancrage P1 2M



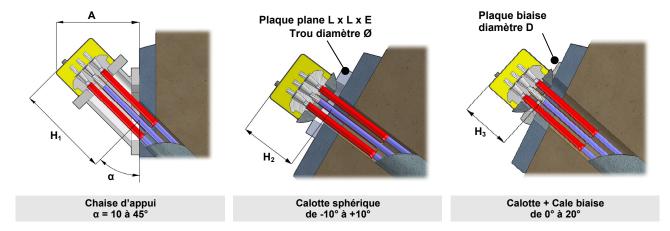




### Définition technique



#### **Variantes**





### **Tirants Câbles**

### Tête d'ancrage P1 2M



### Caractéristiques géométriques

Référence	Unité	Poids [kg]	L [mm]	E [mm]	H [mm]	<b>H</b> ₁ [mm]	<b>H</b> <sub>2</sub> [mm]	<b>H₃</b> [mm]	<b>D</b> [mm]
TIR 2T15S TE P1 2M	[u]	16,55	220	30	126	193 à 315	151	149	222
TIR 3T15S TE P1 2M	[u]	16,71	220	30	126	193 à 315	151	149	222
TIR 4T15S TE P1 2M	[u]	16,87	220	30	126	193 à 315	151	149	222
TIR 5T15S TE P1 2M	[u]	24,80	250	35	144	211 à 333	162		
TIR 6T15S TE P1 2M	[u]	24,96	250	35	144	211 à 333	162		
TIR 7T15S TE P1 2M	[u]	25,12	250	35	144	211 à 333	162		
TIR 8T15S TE P1 2M	[u]	29,99	250	40	162	229 à 351			
TIR 9T15S TE P1 2M	[u]	30,15	250	40	162	229 à 351			
TIR 10T15S TE P1 2M	[u]	41,85	300	45	167	234 à 356			
TIR 11T15S TE P1 2M	[u]	42,01	300	45	167	234 à 356			
TIR 12T15S TE P1 2M	[u]	42,17	300	45	167	234 à 356			

### Reprise d'angle

Référence	Désignation	Unité	Poids [kg]
CHAISE 10°	Chaise 10°non peinte	[u]	15,94
CHAISE 15°	Chaise 15° non peinte	[u]	16,45
CHAISE 25°	Chaise 25° non peinte	[u]	17,48
CHAISE 30°	Chaise 30° non peinte	[u]	18,50
CHAISE 35°	Chaise 35° non peinte	[u]	18,50
CHAISE 40°	Chaise 40° non peinte	[u]	19,52
CHAISE 45°	Chaise 45° non peinte	[u]	21,06

### 4T15 de -10 à +10°

Référence		Désignation	Unité	Poids [kg]
	65 04 2039	Calotte sphérique	[u]	2,30
	PL 200x30 D127	Plaque d'appui	[u]	6,30

### 4T15 de 0 à +20°

Référence	Désignation	Unité	Poids [kg]
65 04 2039	Calotte sphérique	[u]	2,30
65 09 2037	Cale biaise	[u]	5,00

#### 7T15 de -10° à +10°

Référence	Désignation	Unité	Poids [kg]
65 07 2039	Calotte sphérique	[u]	4,30
PL 250x35 D170	Plaque d'appui	[u]	10,73

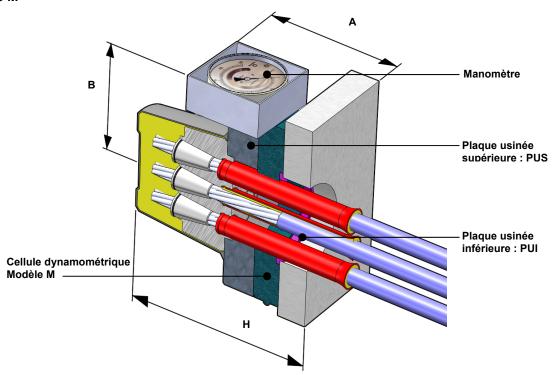


### **Tirants Câbles**

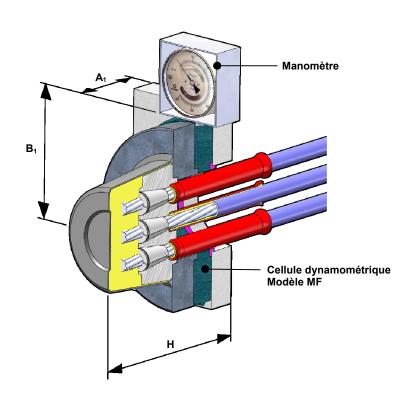
### Cellule P1



#### Modèle M



### Modèle MF





### **Tirants Câbles**

Cellule P1



### Liste des cellules

Référence	Unité	Poids	н	Α	В	$\mathbf{A}_1$	B <sub>1</sub>
		[kg]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
TIR 2T15S CEL P1 M	[u]	13,62	150	130	161	80	216
TIR 3T15S CEL P1 M	[u]	13,62	150	130	161	80	216
TIR 4T15S CEL P1 M	[u]	13,62	150	130	161	80	216
TIR 5T15S CEL P1 M	[u]	16,74	170	130	180	80	235
TIR 6T15S CEL P1 M	[u]	16,65	170	130	180	80	235
TIR 7T15S CEL P1 M	[u]	16,65	170	130	180	80	235
TIR 8T15S CEL P1 M	[u]	20,91	207	130	204	80	259
TIR 9T15S CEL P1 M	[u]	20,91	207	130	204	80	259
TIR 10T15S CEL P1 M	[u]	20,91	252	130	265	80	320
TIR 11T15S CEL P1 M	[u]	20,91	252	130	265	80	320
TIR 12T15S CEL P1 M	[u]	22,00	252	130	265	80	320



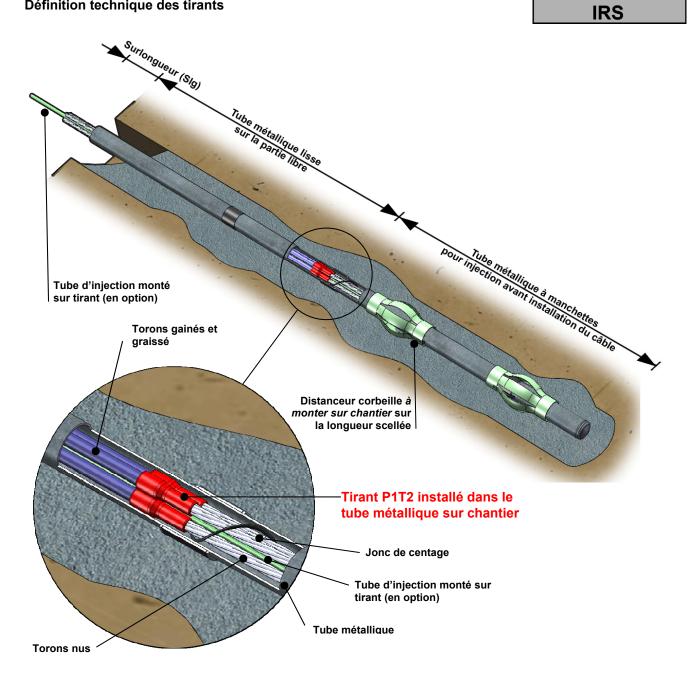
### **Tirants Câbles**

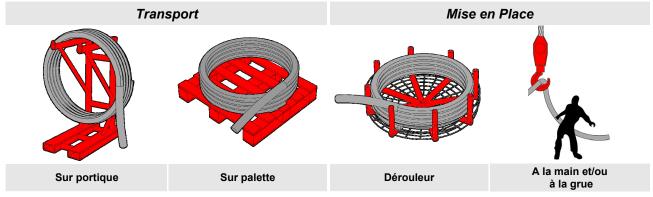
Tirant P1T2 + tube à manchettes métallique (TMM)

P2 Protection Class

Injection Gravitaire IGU

#### Définition technique des tirants







### **Tirants Câbles**

Tirant P1T2 + tube à manchettes métallique (TMM)

P2 Protection Class

Injection
Gravitaire
IGU
IRS

#### Caractéristiques géométriques

	Ø exté	erieur <sup>*1</sup>	Section	М	asse	Tools of 3
Référence	Lgl	Lgs	nominale	toron nu	tirant complet	Tube à manchettes* <sup>2</sup>
	[mm]	[mm]	[mm²]	[kg/m]	[kg/m]	manchettes
TIR 2T15S P1T2	40	44	300	2,36	2,58	
TIR 3T15S P1T2	43	47	450	3,54	3,87	2"
TIR 4T15S P1T2	48	51	600	4,72	5,16	
TIR 5T15S P1T2	54	56	750	5,90	6,45	
TIR 6T15S P1T2	59	60	900	7,08	7,74	2"1/2
TIR 7T15S P1T2	59	60	1 050	8,26	9,03	
TIR 8T15S P1T2	69	72	1 200	9,44	10,32	3"
TIR 9T15S P1T2	77	73	1 350	10,62	11,61	3
TIR 10T15S P1T2	79	75	1 500	11,80	12,90	
TIR 11T15S P1T2	80	77	1 650	12,98	14,19	3"1/2
TIR 12T15S P1T2	80	77	1 800	14,16	15,48	

Pour les unités plus importantes nous consulter.

#### Caractéristiques mécaniques

	Lin	nite	te Charge		
Référence	Elastique Feg	Rupture Frg	Service 0,60 Feg	Essai 0,9 Feg	Module d'Young
	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]	[MPa]
TIR 2T15S P1T2	496	558	298	446	
TIR 3T15S P1T2	744	837	446	670	
TIR 4T15S P1T2	992	1 116	595	893	
TIR 5T15S P1T2	1 240	1 395	744	1 116	
TIR 6T15S P1T2	1 488	1 674	893	1 339	
TIR 7T15S P1T2	1 736	1 953	1 042	1 562	200 000
TIR 8T15S P1T2	1 984	2 232	1 190	1 786	
TIR 9T15S P1T2	2 232	2 511	1 339	2 009	
TIR 10T15S P1T2	2 480	2 790	1 488	2 232	
TIR 11T15S P1T2	2 728	3 069	1 637	2 455	
TIR 12T15S P1T2	2 976	3 348	1 786	2 678	

#### Tubes à manchettes métalliques (TMM)

	Diar	nètre	Section	Massa
Référence	Extérieur	intérieur	extérieure	Masse
	[mm]	[mm]	[mm²]	[kg/m]
TMM 2"	60,3	53,9	286	4,51
TMM 2"½	76,1	69,7	455	5,75
TMM 3"	88,9	82,5	621	6,76
TMM 3"1/2	101.6	94.4	811	8.70

#### **Transport et conditionnement**

Référence	Désignation	Unité	Poids [kg]
Portique PM	Portique de manutention	[2 mois]	210,00
Palette bois 2,20m	Palette bois 2,20 x 2,20 m	[u]	12,00
Dérouleur T2	Dérouleur de tirant	[mois]	450,00

<sup>\*1</sup> Encombrement sans système d'injection. Un tube prenant la place d'un toron, le diamètre d'un tirant équipé d'un système d'injection est celui de l'unité correspondant au nombre de toron + nombre de tube.

<sup>\*2</sup> Le diamètre du tube peut être augmenté en cas de tirants de grande longueur ou avec l'utilisation de tube de remplissage.



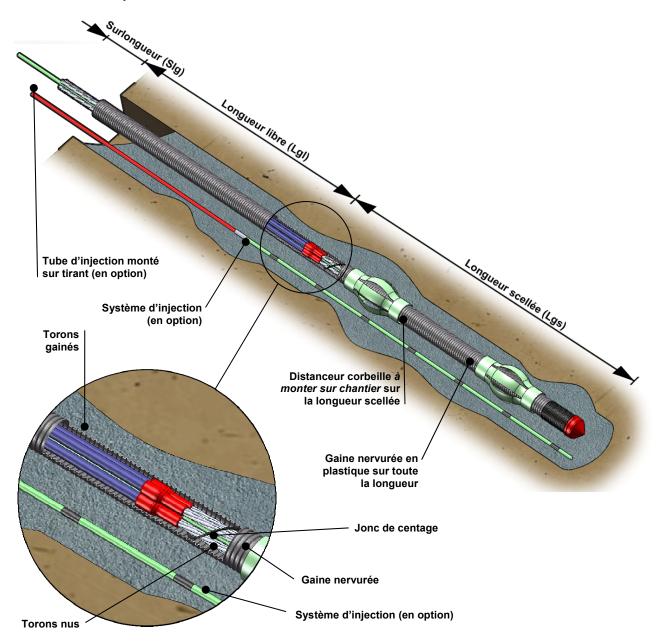
### **Tirants Câbles**

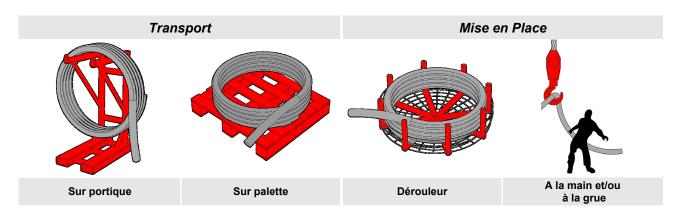
**Tirant P2T2** 

P2 Protection Class

Injection
Gravitaire
IGU

### Définition technique des tirants







### **Tirants Câbles**

**Tirant P2T2** 

P2 Protection Class

Injection
Gravitaire
IGU

### Caractéristiques géométriques

	Gaine		Masse		
Référence	Ø extérieur*1	Section	toron nu	tirant complet	
	[mm]	[mm²]	[kg/m]	[kg/m]	
TIR 2T15S P2T2	65	300	2,36	2,96	
TIR 3T15S P2T2	65	450	3,54	4,25	
TIR 4T15S P2T2	85	600	4,72	5,67	
TIR 5T15S P2T2	85	750	5,90	6,96	
TIR 6T15S P2T2	85	900	7,08	8,25	
TIR 7T15S P2T2	85	1 050	8,26	9,54	
TIR 8T15S P2T2	100	1 200	9,44	10,91	
TIR 9T15S P2T2	100	1 350	10,62	12,20	
TIR 10T15S P2T2	100	1 500	11,80	13,49	
TIR 11T15S P2T2	100	1 650	12,98	14,78	
TIR 12T15S P2T2	117	1 800	14,16	16,19	

Pour les unités plus importantes nous consulter.

### Caractéristiques mécaniques

	Limite		Cha	Module	
Référence	Elastique Feg	Rupture Frg	Service 0,60 Feg	Essai 0,9 Feg	d'Young
	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]	[MPa]
TIR 2T15S P2T2	496	558	298	446	
TIR 3T15S P2T2	744	837	446	670	
TIR 4T15S P2T2	992	1 116	595	893	
TIR 5T15S P2T2	1 240	1 395	744	1 116	
TIR 6T15S P2T2	1 488	1 674	893	1 339	
TIR 7T15S P2T2	1 736	1 953	1 042	1 562	200 000
TIR 8T15S P2T2	1 984	2 232	1 190	1 786	
TIR 9T15S P2T2	2 232	2 511	1 339	2 009	
TIR 10T15S P2T2	2 480	2 790	1 488	2 232	
TIR 11T15S P2T2	2 728	3 069	1 637	2 455	
TIR 12T15S P2T2	2 976	3 348	1 786	2 678	

### Systèmes d'injection possibles

Référence	Désignation	Unité	Poids	
Reference	Designation	Office	[kg]	
00 00 0311	Tube d'injection 12x16 mm	[ml]	0,08	
001 7015	Tube d'injection 9x13 mm	[ml]	0,07	
Système Réinjection	Système de réinjection 7015	[ml]	0,07	

### **Transport et conditionnement**

Référence	Désignation	Unité	<b>Poids</b> [kg]
Portique PM	Portique de manutention	[2 mois]	210,00
Palette bois 2,20m	Palette bois 2,20 x 2,20 m	[u]	12,00
Dérouleur T2	Dérouleur de tirant	[mois]	450,00

<sup>\*1</sup> Encombrement sans système d'injection.



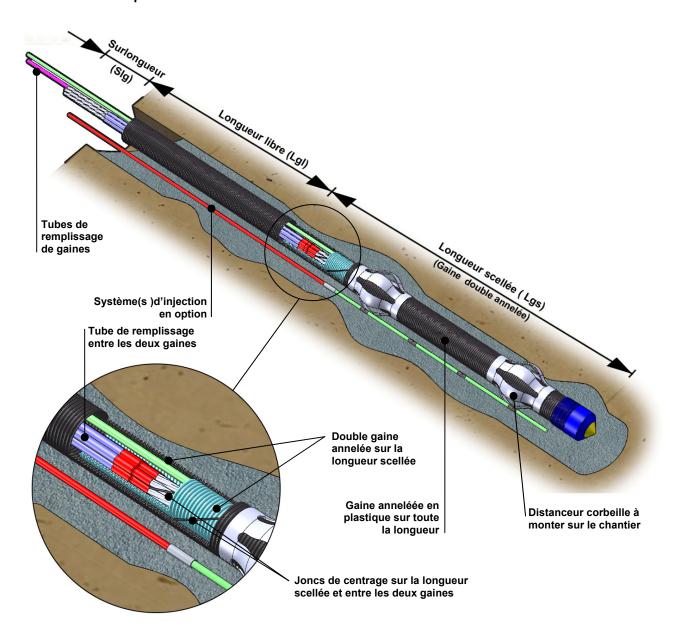
### **Tirants Câbles**

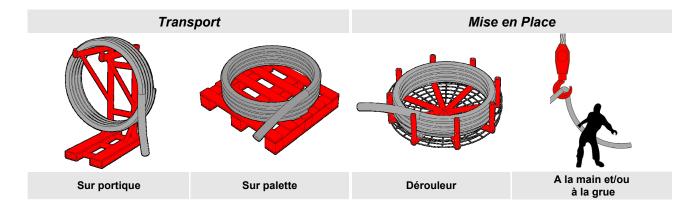
**Tirant P2T3** 

P2 Protection Class

Injection
Gravitaire
IGU

#### Définition technique des tirants







### **Tirants Câbles**

**Tirant P2T3** 

P2 Protection Class

Injection
Gravitaire
IGU

### Caractéristiques géométriques

	Ga	ine	Masse			
Référence	Ø extérieur*1	Section	toron nu	tirant complet		
	[mm]	[mm²]	[kg/m]	[kg/m]		
TIR 2T15S P2T3	100	300	2,36	2,96		
TIR 3T15S P2T3	100	450	3,54	4,25		
TIR 4T15S P2T3	100	600	4,72	5,67		
TIR 5T15S P2T3	117	750	5,9	6,96		
TIR 6T15S P2T3	117	900	7,08	8,25		
TIR 7T15S P2T3	117	1 050	8,26	9,54		
TIR 8T15S P2T3	117	1 200	9,44	10,91		
TIR 9T15S P2T3	117	1 350	10,62	11,91		
TIR 10T15S P2T3						
TIR 11T15S P2T3						
TIR 12T15S P2T3						

<sup>\*1</sup> Encombrement sans système d'injection.

### Caractéristiques mécaniques

	Lin	nite	Cha	Charge			
Référence	Elastique Feg	Rupture Frg	Service 0,60 Feg	Essai 0,9 Feg	Module d'Young		
	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]	[MPa]		
TIR 2T15S P2T3	496	558	298	446			
TIR 3T15S P2T3	744	837	446	670			
TIR 4T15S P2T3	992	1 116	595	893			
TIR 5T15S P2T3	1 240	1 395	744	1 116	200 000		
TIR 6T15S P2T3	1 488	1 674	893	1 339	200 000		
TIR 7T15S P2T3	1 736	1 953	1 042	1 562			
TIR 8T15S P2T3	1 984	2 232	1 190	1 786			
TIR 9T15S P2T3	2 232	2 511	1 339	2 009			
TIR 10T15S P2T3							
TIR 11T15S P2T3							

### Systèmes d'injection possibles

TIR 12T15S P2T3

Référence	Désignation	Unité	Poids
Kelefelice	Designation	Office	[kg]
00 00 0311	Tube d'injection 12x16 mm	[ml]	0,08
001 7015	Tube d'injection 9x13 mm	[ml]	0,07
Système Réinjection	Système de réinjection 7015	[ml]	0,07

#### **Transport et conditionnement**

Référence	Désignation	Unité	Poids [kg]
Portique PM	Portique de manutention	[2 mois]	210,00
Palette bois 2,20m	Palette bois 2,20 x 2,20 m	[u]	12,00
Dérouleur T2	Dérouleur de tirant	[mois]	450,00



### **Tirants Câbles**

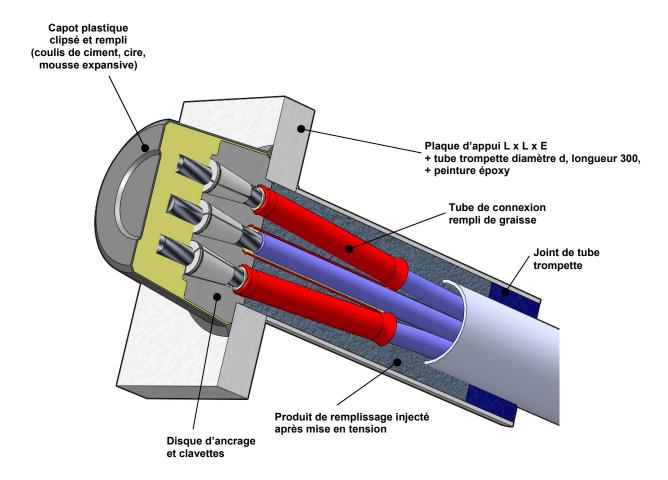
Tête d'ancrage P2 1C



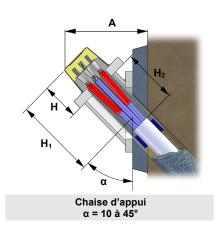




### Définition technique



#### **Variantes**





### **Tirants Câbles**

Tête d'ancrage P2 1C





### Caractéristiques géométriques

Référence	Unité	Poids	L	E	Ø	Н	H₁	H <sub>2</sub> mini	Α
Reference	Unite	[kg]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
TIR 2T15S TE P2 1C	[u]	16,15	220	30	87	136	203 à 325	90	209 à 337
TIR 3T15S TE P2 1C	[u]	16,31	220	30	87	136	203 à 325	90	209 à 337
TIR 4T15S TE P2 1C	[u]	16,47	220	30	87	136	203 à 325	90	209 à 337
TIR 5T15S TE P2 1C	[u]	25,16	250	35	107	160	227 à 349	90	235 à 361
TIR 6T15S TE P2 1C	[u]	25,32	250	35	107	160	227 à 349	90	235 à 361
TIR 7T15S TE P2 1C	[u]	25,48	250	35	107	160	227 à 349	90	235 à 361
TIR 8T15S TE P2 1C	[u]	29,47	250	40	141	175	242 à 364	240	253 à 383
TIR 9T15S TE P2 1C	[u]	29,61	250	40	141	175	242 à 364	240	253 à 383
TIR 10T15S TE P2 1C	[u]	48,96	300	45	141	185	247 à 369	190	258 à 387
TIR 11T15S TE P2 1C	[u]	49,10	300	45	141	185	247 à 369	190	258 à 387
TIR 12T15S TE P2 1C	[u]	49,24	300	45	141	185	247 à 369	190	258 à 387

### Reprise d'angle

Référence	Désignation	Unité	Poids [kg]
CHAISE 10° EPOXY	Chaise 10° peinte	[u]	15,94
CHAISE 15° EPOXY	Chaise 15° peinte	[u]	16,45
CHAISE 25° EPOXY	Chaise 25° peinte	[u]	17,48
CHAISE 30° EPOXY	Chaise 30° peinte	[u]	18,50
CHAISE 35° EPOXY	Chaise 35° peinte	[u]	18,50
CHAISE 40° EPOXY	Chaise 40° peinte	[u]	19,52
CHAISE 45° EPOXY	Chaise 45° peinte	[u]	21,06



### **Tirants Câbles**

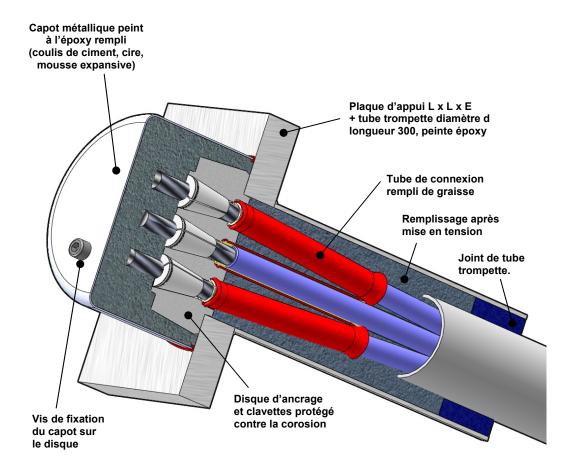
Tête d'ancrage P2 1M



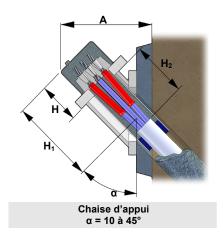




### Définition technique



#### **Variantes**





### **Tirants Câbles**

Tête d'ancrage P2 1M







### Caractéristiques géométriques

Référence	Unité	Poids	L	E	Ø	Н	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub> mini	Α
		[kg]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
TIR 2T15S TE P2 1M	[u]	16,89	220	30	87	126	193 à 315	90	203 à 346
TIR 3T15S TE P2 1M	[u]	17,05	220	30	87	126	193 à 315	90	203 à 346
TIR 4T15S TE P2 1M	[u]	17,19	220	30	87	126	193 à 315	90	203 à 346
TIR 5T15S TE P2 1M	[u]	25,80	250	35	107	144	211 à 333	90	216 à 362
TIR 6T15S TE P2 1M	[u]	25,96	250	35	107	144	211 à 333	90	216 à 362
TIR 7T15S TE P2 1M	[u]	26,11	250	35	107	144	211 à 333	90	216 à 362
TIR 8T15S TE P2 1M	[u]	30,89	250	40	141	151	218 à 340	240	225 à 376
TIR 9T15S TE P2 1M	[u]	31,05	250	40	141	151	218 à 340	240	225 à 376
TIR 10T15S TE P2 1M	[u]	50,52	300	45	141	156	223 à 345	190	230 à 381
TIR 11T15S TE P2 1M	[u]	50,68	300	45	141	156	223 à 345	190	230 à 381
TIR 12T15S TE P2 1M	[u]	50,84	300	45	141	156	223 à 345	190	230 à 381

### Reprise d'angle

Référence	Désignation	Unité	Poids [kg]
CHAISE 10° EPOXY	Chaise 10° peinte	[u]	15,94
CHAISE 15° EPOXY	Chaise 15° peinte	[u]	16,45
CHAISE 25° EPOXY	Chaise 25° peinte	[u]	17,48
CHAISE 30° EPOXY	Chaise 30° peinte	[u]	18,50
CHAISE 35° EPOXY	Chaise 35° peinte	[u]	18,50
CHAISE 40° EPOXY	Chaise 40° peinte	[u]	19,52
CHAISE 45° EPOXY	Chaise 45° peinte	[u]	21,06

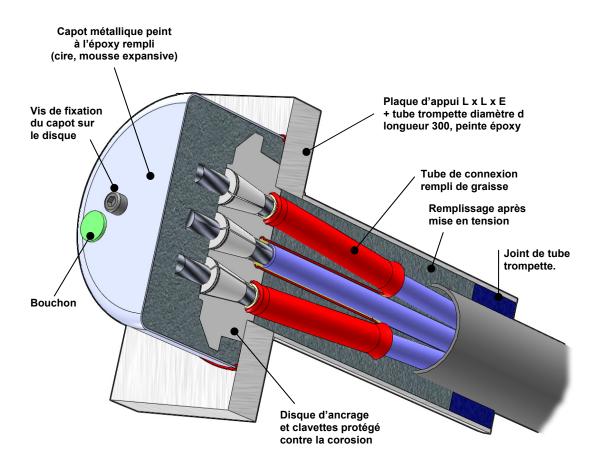


### **Tirants Câbles**

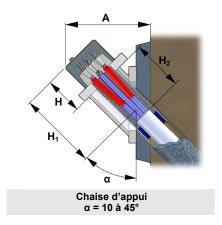
Tête d'ancrage P2 2M



### Définition technique



#### **Variantes**





### **Tirants Câbles**

Tête d'ancrage P2 2M



### Caractéristiques géométriques

Référence	Unité	Poids	L	E	Ø	н	H₁	H <sub>2</sub> mini	Α
Kelefelice	Office	[kg]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
TIR 2T15S TE P2 2M	[u]	21,43	220	30	87	126	193 à 315	90	203 à 346
TIR 3T15S TE P2 2M	[u]	21,59	220	30	87	126	193 à 315	90	203 à 346
TIR 4T15S TE P2 2M	[u]	21,75	220	30	87	126	193 à 315	90	203 à 346
TIR 5T15S TE P2 2M	[u]	30,90	250	35	107	144	211 à 333	90	216 à 362
TIR 6T15S TE P2 2M	[u]	30,06	250	35	107	144	211 à 333	90	216 à 362
TIR 7T15S TE P2 2M	[u]	31,21	250	35	107	144	211 à 333	90	216 à 362
TIR 8T15S TE P2 2M	[u]	37,12	250	40	141	162	229 à 351	240	238 à 390
TIR 9T15S TE P2 2M	[u]	37,28	250	40	141	162	229 à 351	240	238 à 390
TIR 10T15S TE P2 2M	[u]	56,75	300	45	141	167	234 à 356	190	242 à 395
TIR 11T15S TE P2 2M	[u]	56,91	300	45	141	167	234 à 356	190	242 à 395
TIR 12T15S TE P2 2M	[u]	57,07	300	45	141	167	234 à 356	190	242 à 395

### Reprise d'angle

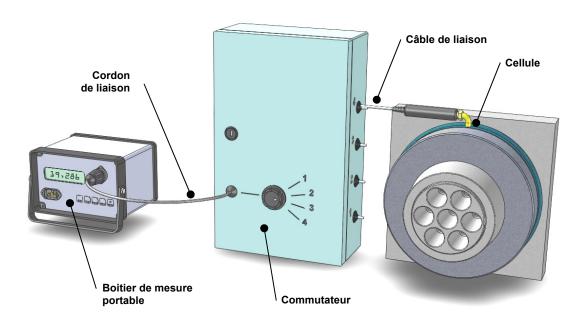
Référence	Désignation	Unité	Poids [kg]
CHAISE 10° EPOXY	Chaise 10° peinte	[u]	15,94
CHAISE 15° EPOXY	Chaise 15° peinte	[u]	16,45
CHAISE 25° EPOXY	Chaise 25° peinte	[u]	17,48
CHAISE 30° EPOXY	Chaise 30° peinte	[u]	18,50
CHAISE 35° EPOXY	Chaise 35° peinte	[u]	18,50
CHAISE 40° EPOXY	Chaise 40° peinte	[u]	19,52
CHAISE 45° EPOXY	Chaise 45° peinte	[u]	21,06



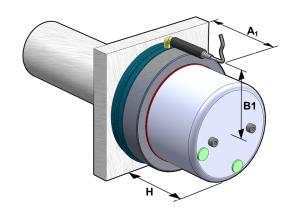
### **Tirants Câbles**

### Cellule P2

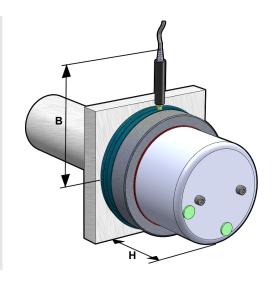




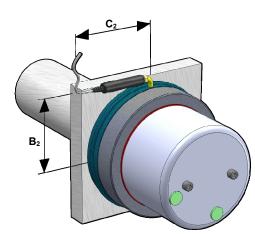
Variante 1 : Cellule dynamométrique Modèle DK Position capteur A













# **Tirants Câbles**

Cellule P2

P2 Protection Class

#### Liste des cellules

Référence	Unité	Poids	н	В	$\mathbf{A}_1$	B <sub>1</sub>	$\mathbf{A}_2$	C <sub>2</sub>
	Onic	[kg]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
TIR 2T15S CEL P2 DK	[u]	13,62	194	380	194	150	150	130
TIR 3T15S CEL P2 DK	[u]	13,62	194	380	194	150	150	130
TIR 4T15S CEL P2 DK	[u]	13,62	194	380	194	150	150	130
TIR 5T15S CEL P2 DK	[u]	16,74	217	400	217	170	170	150
TIR 6T15S CEL P2 DK	[u]	16,74	217	400	217	170	170	150
TIR 7T15S CEL P2 DK	[u]	16,74	217	400	217	170	170	150
TIR 8T15S CEL P2 DK	[u]	18,26	235	405	235	180	180	160
TIR 9T15S CEL P2 DK	[u]	18,26	235	405	235	180	180	160
TIR 10T15S CEL P2 DK	[u]	18,26	262	425	262	200	200	175
TIR 11T15S CEL P2 DK	[u]	20,91	262	425	262	200	200	175
TIR 12T15S CEL P2 DK	[u]	20,91	262	425	262	200	200	175

#### Liste des accessoires

Référence	Désignation	Unité
GLOTZL CABLE LIAISON	Câble de liaison	[u]
GLOTZL COMMUTA 1	Commutateur 1 voie	[u]
GLOTZL COMMUTA 2/4	Commutateur 2/4 voies	[u]
GLOTZL COMMUTA 6/7	Commutateur 6/7 voies	[u]
GLOTZL COMMUTA 8/10	Commutateur 8/10 voies	[u]
GLOTZL COMMUTA 12	Commutateur 12 voies	[u]
GLOTZL CONNECTEUR	Cordon de liaison pour PPG410	[u]
GLOTZL PPG-410	Boîtier de mesure portable	[u]

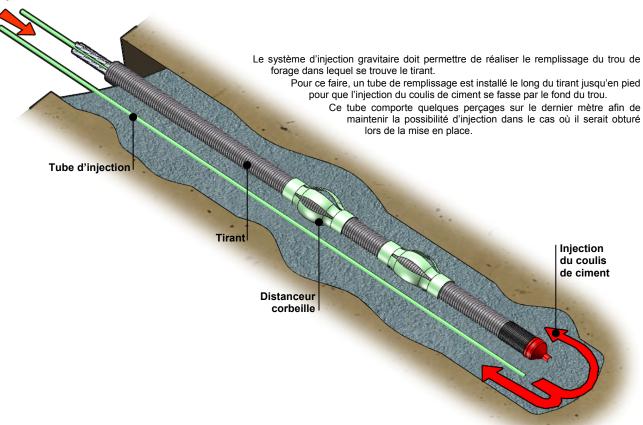


### **Tirants Câbles**

## Système d'injection gravitaire

#### **Principe**

Injection du coulis de ciment



#### Caractéristiques du tube

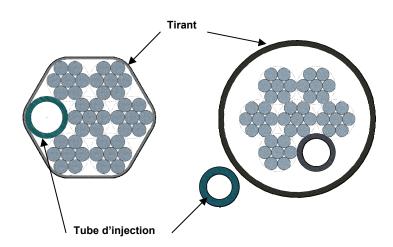
			00 00 0311	001 7015	002 7015
Ø extérieur	D	[mm]	16	13	13
Ø intérieur	d	[mm]	12	9	9
Pression d'éclatement	Р	[bar]	28	45	45
Masse		[kg/m]	0,08	0,07	0,07
Couleur			noir	Bleu	rouge

## Montage

Le tube est généralement monté sur le tirant à la fabrication en atelier.

Sur les tirants ne comportant pas de gaine annelée, le tube de remplissage est monté parmi les torons.

Sur les tirants équipés d'une gaine annelée le tube est monté à l'extérieur de celle-ci.

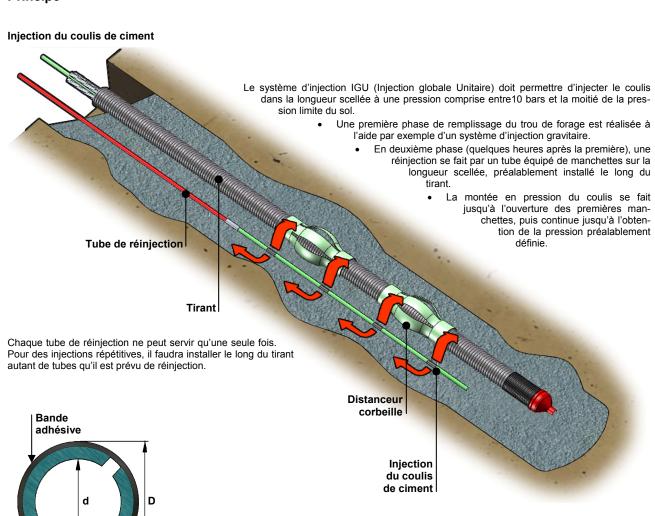




### **Tirants Câbles**

#### Système d'injection IGU

#### **Principe**



#### Caractéristiques du tube

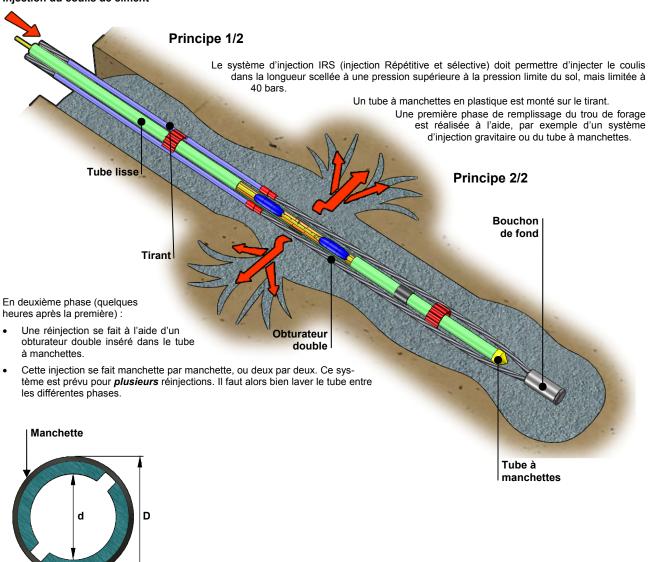
			001 7015M	
Ø extérieur	D	[mm]	13	
Ø intérieur	d	[mm]	9	
Pression d'éclatement	Р	[bar]	45	
Masse		[kg/m]	0,07	
Couleur			bleu	
Espacement des manchett	es	[m]	0,5	
Le tube est généralement mon en atelier.  Sur les tirants ne comporta tube de remplissage est m  Sur les tirants équipés d'un monté à l'extérieur de celle	ant pas o nonté pa ne gaine	de gaine anr rmi les toron	nelée, le s.	Tube d'injection



### **Tirants Câbles**

#### Système d'injection IRS

#### Injection du coulis de ciment

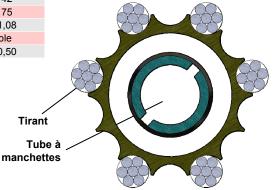


#### Caractéristiques du tube

			TM P75 D42	TM P75 D50
Ø extérieur	D	[mm]	42	50
Ø intérieur	d	[mm]	34	42
Pression d'éclatement	Р	[bar]	75	75
Masse		[kg/m]	0,70	1,08
Longueur	[m]	6 m manchonnable		
Espacement des manchet	[m]	0,50	0,50	

#### Montage

Le tube est positionné au milieu du tirant, sur les tirants P1 et P0. Le tube à manchettes et le tube lisse sont enfilés au milieu du tirant sur chantier.

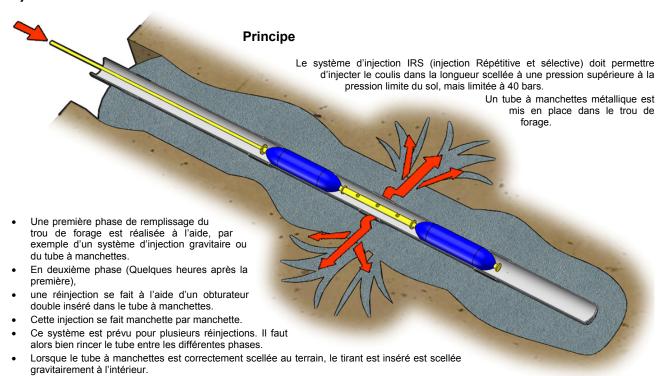


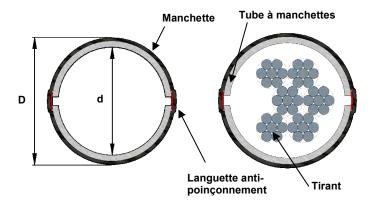


### **Tirants Câbles**

## Système d'injection IRS pour tube à manchettes TMM

#### Injection du coulis de ciment





#### Caractéristiques du tube

			TM MET 2"	TM MET 2"1/2	TM MET 3"	TM MET 3"1/2
Ø extérieur	D	[mm]	60,3	76,1	88,9	101,6
Ø intérieur	d	[mm]	53,9	69,7	82,5	94,4
Masse		[kg/m]	4,6	5,9	6,9	8,9
Espacement des manchet	tes	[m]	1	1	1	1

#### Montage

Le tirant est mis en place dans le tube métallique après scellement de celui-ci au terrain.



## **Tirants Câbles**

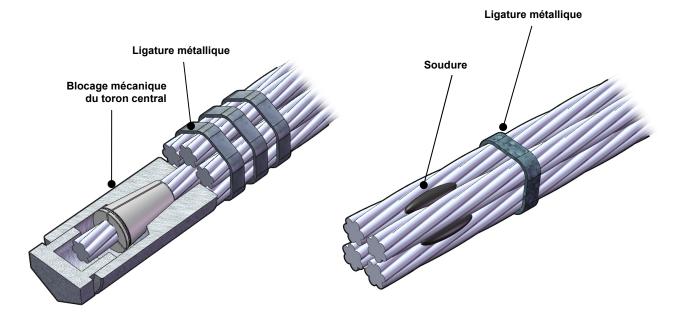
#### Pied de tirant renforcé

Lorsque le tirant subit de nombreuses manipulations, il est préférable de solidariser les torons entre eux beaucoup plus solidement que par une simple attache.

Pour ce faire, ils sont maintenus à l'extrémité « fond de trou » par soudure ou par blocage mécanique pour former un pied renforcé.

Le choix d'une solution de soudure ou de blocage mécanique dépend des contraintes d'encombrement (dans tous les cas le diamètre du pied reste inférieur au diamètre maximal du tirant).

Type de tirant	Unités	Pieds soudé	Blocage mécanique
P0T1	2 à 12T15S		•
P0T2	2 à 4T15S	•	
P0T2	5 à 12T15S		•
P0T3	2 à 4T15S		•
P1T1	2 à 4T15S		•
P1T2	2 à 4T15S	•	
P1T2	5 à 12T15S		•
P1T3	2 à 4T15S		•
P2T2	2 à 4T15S		•
P2T3	2 à 4T15S		•

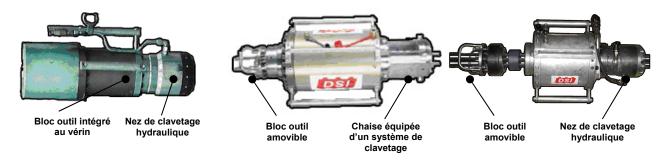




# **Tirants Câbles**

#### Matériel de mise en tension 2 à 4T15S

#### **Vérins**



HOZ950/100	1100 KN avec chaise	1100 KN avec nez de			
HO2950/100	1 100 KN avec chaise	clavettage hydraulique			

	Unité	HOZ950/100	1100 KN avec chaise	1100 KN avec nez de clavettage hydraulique
Surface utile du piston	[cm <sup>2</sup> ]	161,98	235,62	235,62
Pression nominale admissible	[Bar]	600,00	600,00	600,00
Force maximale (sans frottements)	[kN]	971,88	1100,00	1100,00
Course du piston	[Mm]	100,00	150,00	150,00
Force de clavetage	[kN]	80,00	-	08,00
Course du piston de clavetage	[mm]	30,00	-	30,00
Surlongueur recommandée du tirant	[m]	1,00	1,20	1,20
Rentrée de clavette à la détente	[mm]	3,00	12,00	3,00
Poids total (avec bloc outils)	[Kg]	65,00	70,00	83,00

#### Pompe hydraulique



Pompe 77-159 Pompe 77-193

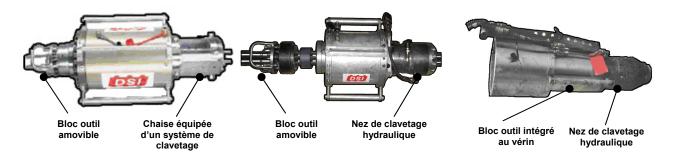
	Unité	Pompe 77-159 PR	Pompe 77-159 GR	Pompe 77-193 PR	Pompe 77-193 GR
Sortie hydraulique		2 voies		3 voies	
Utilisation avec 1100KN + chaise		•	•		
Utilisation avec 1100KN + nez hydrauliqu	Utilisation avec 1100KN + nez hydraulique			•	•
Utilisation avec HOZ950				•	•
Source électrique		2/3 kW, 380V, 50Hz		2/3 kW, 380V, 50Hz	
Volume d'huile maxi	[1]	10	15	10	15
Pression maximale	[bar]	600	600	600	600
Débit	[l/min]	3	3	3	3
Poids (sans huile)	[kg]	49	49	49	49



## **Tirants Câbles**

#### Matériel de mise en tension 5 à 7T15S

#### **Vérins**



1500KN avec chaise

1500KN avec nez de clavettage hydraulique

HOZ1700/150

Existe avec une chaise d'appui permettant un recul de clavettes et un accès sur 150 mm tout en garantissant le clavetage hydraulique

	Unité	1500KN avec chaise	1500KN avec nez de clavettage hydraulique	HOZ1700/150
Surface utile du piston	[cm <sup>2</sup> ]	302,38	302,38	298,45
Pression nominale admissible	[Bar]	520,00	520,00	585,00
Force maximale (sans frottements)	[kN]	1500,00	1500,00	1745,00
Course du piston	[Mm]	250,00	250,00	150,00
Force de clavetage	[kN]	-	140,00	140,00
Course du piston de clavetage	[mm]	=	30,00	30,00
Surlongueur recommandée du tirant	[m]	1,50	1,50	1,00
Rentrée de clavette à la détente	[mm]	12,00	3,00	3,00
Poids total (avec bloc outils)	[kg]	95,00	100,00	170,00

### Pompes hydrauliques



Pompe 77-159 Pompe 77-193



Pompe 77-134



Pompe R6-4

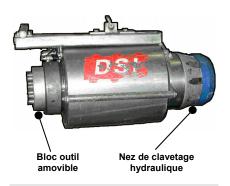
	Unité	Pompe 77-159 PR	Pompe 77-159 GR	Pompe 77-193 PR	Pompe 77-193 GR	Pompe 77-134	Pompe R6-4
Sortie hydraulique		2 v	oies	3 voies		3 voies	
Utilisation avec 1100KN + chaise		•	•				
Utilisation avec 1100KN + nez hydraulique	Utilisation avec 1100KN + nez hydraulique			•	•	•	•
Utilisation avec HOZ950				•	•	•	•
Source électrique		2/3 Kw, 3	80V, 50Hz	2/3 kW, 3	80V, 50Hz	7,5 kW, 3	80V, 50Hz
Volume d'huile maxi	[1]	10	15	10	15	80	80
Pression maximale	[bar]	600	600	600	600	600	600
Débit	[l/min]	3	3	3	3	6,4	6,4
Poids (sans huile)	[kg]	49	49	49	49	210	210



# **Tirants Câbles**

## Matériel de mise en tension 8 à 12T15S

#### **Vérins**



2600 KN avec chaise

	Unité	2600 KN
Surface utile du piston	[cm <sup>2</sup> ]	549,78
Pression nominale admissible	[Bar]	500,00
Force maximale (sans frottements)	[kN]	2749,00
Course du piston	[Mm]	250,00
Force de clavetage	[kN]	587,00
Course du piston de clavetage	[mm]	60,00
Surlongueur recommandée du tirant	[m]	1,50
Rentrée de clavette à la détente	[mm]	3,00
Poids total (avec bloc outils)	[kg]	340,00

## Pompes hydrauliques







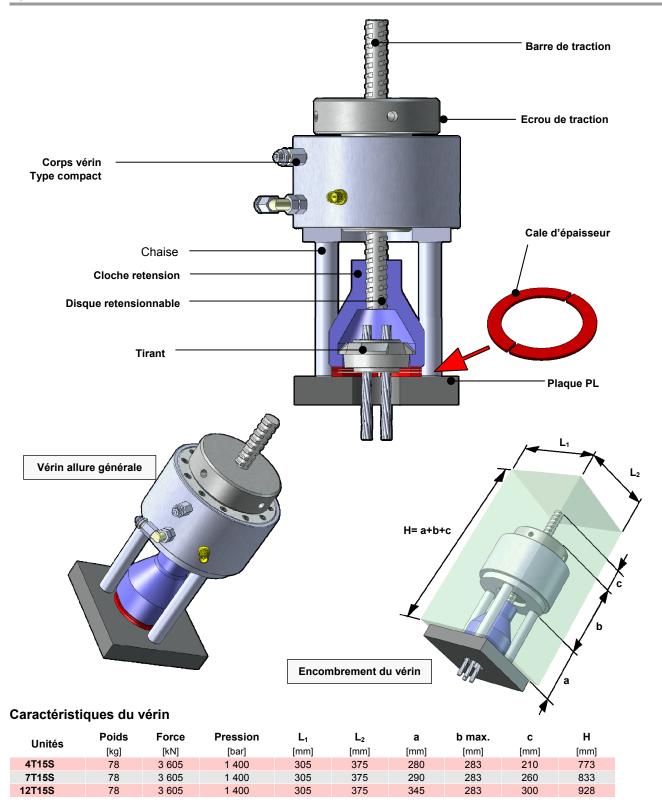
Pompe R6-4

	Unité	Pompe 77-134	Pompe R6-4
Sortie hydraulique		3 v	oies
Utilisation avec 1100KN + chaise			
Utilisation avec 1100KN + nez hydraulique		•	•
Utilisation avec HOZ950		•	•
Source électrique		7,5 kW, 380V, 50Hz	
Volume d'huile maxi	[1]	80	80
Pression maximale	[bar]	600	600
Débit	[l/min]	6,4	6,4
Poids (sans huile)	[kg]	210	210



## **Tirants Câbles**

## Systèmes de retension



Nota : Cet encombrement ne prend pas en compte l'espace nécessaire à l'opérateur et à l'avancée du matériel.



# **Tirants Câbles**

Notes	



#### **DSI Holding GmbH**

Dywidagstrasse 1 85609 Aschheim Germany

Phone: +49 89 30 90 50 200 Fax : +49 89 30 90 50 252

E-mail: info@dywidag-systems.com
Web: www.dywidag-systems.com

#### **RHQ Americas**

DYWIDAG-SYSTEMS INTERNATIONAL USA INC.

320 Marmon Drive Bolingbrook, IL 60440

Phone: +1 630 739 11 00 Fax : +1 630 972 96 04

E-mail: dsiamerica@dsiamerica.com

Web: www.dsiamerica.com

#### **RHQ** Europe

DYWIDAG-SYSTEMS INTERNATIONAL GMBH

Siemensstrasse 8 85716 Unterschleissheim Germany

Phone: +49 89 30 90 50 100 ; +49 89 30 90 50 120 Fax

E-mail: dsihv@dywidag-systems.com
Web: www.dywidag-systems.com

#### **RHQ Underground**

**DYWIDAG-SYSTEMS** INTERNATIONAL PTY. LTD.

P.O. Box 370 Charlestown NSW 2290, Australia

25 Pacific Highway Bennetts Green NSW 2290 Phone: +61 2 49 48 90 99 Fax : +61 2 49 48 40 87 E-mail: dsi@dywidag.com.au

Web: www.dsiminingproducts.com

#### France

DYWIDAG-SYSTEMS INTERNATIONAL

Avenue du Bicentenaire ZI-Dagneux - BP 50053 F-01122 Montluel Cedex France

Phone: +33 4 78 79 27 82 Fax: +33 4 78 79 01 56

E-mail: info@dywidag-systems.fr Web: www.dywidag-systems.fr

#### Paris

DYWIDAG-SYSTEMS INTERNATIONAL

12/14, rue des Cressonières

ZI Nord

F-955002 Gonesse

Phone: +33 1 34 45 90 45 Fax : +33 1 34 45 18 26

#### Marseille

DYWIDAG-SYSTEMS INTERNATIONAL

Route du Colonel Bellec ZI des Logissons F-13770 Vennelles

Phone: +33 4 42 24 32 53 Fax: +33 4 42 24 32 54

#### Bordeaux

DYWIDAG-SYSTEMS INTERNATIONAL

258, Rue des 4 Castera F-33130 Bègles

Phone: +33 5 57 35 62 63 : +33 5 57 35 62 65

AUSTRIA ARGENTINA AUSTRALIA

BOSNIA AND HERZEGOVINA

BRAZIL CANADA CHILE

BELGIUM

COLOMBIA COSTARICA

CROATIA CZECH REPUBLIC

DENMARK

EGYPT ESTONIA FINLAND

FRANCE

GERMANY GREAT BRITAIN

GREECE

GUATEMALA

HONDURAS HONGKONG

INDONESIA

IRAN ITALY

JAPAN KOREA

LEBANON

LUXEMBOURG

MALAYSIA MEXICO

NETHERLANDS

NORWAY

OMAN PANAMA

PARAGUAY

PERU

POLAND

PORTUGAL

QATAR SAUDI ARABIA

SINGAPORE

SOUTH AFRICA

SPAIN SWEDEN

SWITZERLAND

TAIWAN THAILAND

TURKEY

UNITED ARAB EMIRATES

URUGUAY USA

VENEZUELA

www.dywidag-systems.fr